

### 一. 开机步骤

在未开机前可打开操作程序菜单，检查 Options>Maintenance>Intervals 中提示的各更换件测试次数的剩余是否还能满足此次测试，通常最应该注意的是还原管、干燥管（可通过观察其颜色变化判断）以及灰份管。如需检漏请在未开主机前将操作程序中 Options>Settings>Parameter 中的 Comb. tube、Postcomb. tube、Reduct. tube 温度都设置为 0，退出操作程序后再按照以下步骤进行正常的开机。

1. 开启计算机，进入 Windows 状态。
2. 拔掉主机后面尾气出口的堵头。
3. 开启主机电源。
4. 待进样盘底座自检转动完毕
5. 启动 Vario MAX cube 的操作软件。
6. 打开 O<sub>2</sub> 气，将 O<sub>2</sub> 气减压阀的输出压力调至：0.25Mpa  
打开 HE 气，通过调节气瓶减压阀（大约 0.38MPa），  
确认操作程序状态栏中的“Press.”显示为 1450 mbar；Flow (TCD)约 780ml/min。
7. 输入和/或确认加热炉设定温度，其中：Comb. tube（中）：900℃；Postcomb. tube（左）：900℃；Reduct. tube（右）：850℃。

### 二. 操作程序

1. 进行空白试验：载气与氧气空白，分析空白。
2. 运行 3-5 个 run in。
3. 运行待测样品，可进行 20-30 个次的样品测试（根据样品性质决定样品重量和通氧方法）。
4. 再运行 3-5 个准确称量的标样，又可进行 20-30 个次的样品测试（根据样品性质决定样品重量和通氧方法）；循环执行。
5. 数据计算（用标样测试值做日校正因子修正）  
进入 Options>settings>Calculations，选择激活 Factor Determination 中 sequentially。  
检查几次标样测试的数据是否平行，若平行，点击 Math.>Factor，出现的对话框中点 Yes，完成校正因子计算。

若标样几次测试的数据存在不平行，可在选择的平行标样数据行上做标记（在选定数据行的序号上点击鼠标左键使其变黑或再按 Ctrl 点鼠标左键使其它选定行也变黑，对所做标记的去除可在任意行序号上点击鼠标右键），此时点击 Math.>Factor，在出现的对话框中激活 Follow tagged standard samples only，再点 Yes，完成校正因子计算。

### 三. 关机步骤

1. 样品自动分析结束后，如设定睡眠功能，则仪器自动降温，或在 Sleep / Wake Up 功能对话框中手动启动睡眠（点 Sleep Now），待 3 个加热炉都降温至 100℃ 以下。
2. 关闭 He 气和 O<sub>2</sub> 气。
3. 退出操作软件。
4. 关闭主机电源。
5. 将主机后面的尾气出口堵住。
6. 关闭计算机、打印机和天平等外围设备。